



	Lagerbestand	Sicherheitsbestand
<b>Produkt A</b>	30stk.	10stk.
<b>T 01</b>	223stk.	100stk.
<b>T 02</b>	62stk.	50stk.
<b>T 04</b>	120stk.	90stk.

Ermitteln sie den Netto- Bedarf von 200stk.

Bei der Fertigung der Einzelteile muss mit 5% Ausschuss (zusatzbedarf) gerechnet werden.

	A	T01	T02	T04
<b>Sekundärbedarf</b>	200stk.	2160stk.	1800stk.	2160stk.
<b>+ Zusatzbedarf</b>	0stk.	+ 108stk.	<b>x10</b> + 90stk.	+ 108stk.
<b>= Brutto</b>	200stk.	2268stk.	1890stk.	2268stk.
<b>- Lagerbestand</b>	- 30stk. <b>x12</b>	- 223stk.	- 62stk. <b>x12</b>	- 120stk.
<b>+ Sicherheitsbestand</b>	+ 10stk.	+ 100stk.	+ 50stk.	+ 90stk.
<b>Netto- Bedarf</b>	180stk.	2145stk.	1878stk.	2238stk.

Optimale Bestellmenge:

$$x = \sqrt{\frac{200 \times \text{Bedarf} \times \text{Bestellkosten}}{\text{Einstellpreis} \times \text{Lagerhaltungskosten}(\%)}}$$

Lagerbestand:

$$\text{Lagerbestand} = \frac{\text{optimale Bestellmenge}}{2} + \text{Sicherheitsbestand}$$

$$\text{Meldebestand} = \text{täglicher Bedarf} \times \text{Beschaffungszeit} + \text{Sicherheitsbestand}$$

$$= (\text{Jahresbedarf} : 360) \times \text{Beschaffungszeit} + \text{Sicherheitsbestand}$$

Opt. Bestellhäufigkeit:

$$\frac{\text{Jahresbedarf}}{\text{opt. Bestellmenge}} = X \text{ Bestellungen/Jahr}$$